

# PROCEDURE COLLAGE ENTRETOISE & BUTEE

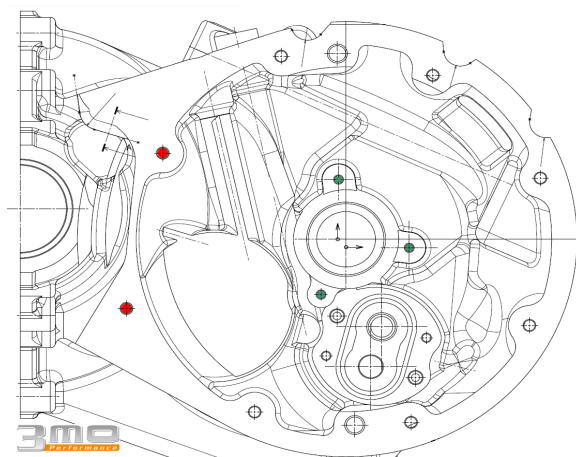


## Couples de serrage et procédure de collage des entretoises et butée ALCON TV89, ETV & ETCW

**Gamme de produits de collage à utiliser :** Loctite 648 pour le collage et Loctite 577 pour l'étanchéité

*Cette procédure de collage est obligatoire, elle a pour but d'améliorer considérablement la liaison entre l'entretoise et la boîte. Ces opérations doivent être réalisées rapidement du fait de la rapidité de la prise en surface de la colle.*

- Nettoyer et dégraisser les faces de l'entretoise, de la boîte ainsi que les taraudages et les vis
- Appliquer sur la face de l'entretoise une couche régulière de 0,2 à 0,3 mm de Loctite 648
- Préparer les 8 vis en collant l'extrémité du filetage des vis de Loctite 648 sur 7 mm environ.
- Sur 2 vis seulement rajouter sous la tête de vis du loctite 577 sur 15mm. Ces vis doivent être montées coté carter de différentiel (Cf. point rouge schéma), car elles débouchent dans la boîte.
- Positionner les goupilles de centrage, protéger la butée contre toute pollution et présenter l'entretoise sur la boîte.
- Plaquer l'entretoise avec 2 vis puis approcher les autres (attention a la position des 2 vis ayant du 577).
- Le serrage final se fera en croix avec pré-serrage à 20 N.m et serrage définitif à 35N.m.
- Essuyer le surplus de colle et s'assurer que la butée n'a pas de traces de colle sur son intégralité .
- Pour le collage des vis M6 de la butée (Cf. points vert schéma) : collage au Loctite 577 (sur 10mm à l'extrémité de la vis) au couple de 13N.m  
+ Voir tableau pour longueur de vis/épaisseur butée



**Vis pour fixation entretoise** variables suivant modèle (Voir nomenclature de l'entretoise concernée) : 7 à 8 vis M8 classe 12,9 de longueur 25 ou 30 mm.

### **Vis pour fixation de la butée :**

Attention de bien respecter les longueurs associées à l'épaisseur de cales utilisées (Voir document sur montage cales d'épaisseur et vis avec butée ALCON).

## Montage de cales d'épaisseur & longueur des vis avec butée ALCON TV89/ETV/ETCW/TXB

Épaisseur cale de butée	Empilage cales - ETV/ETCW et TXB ***	Longueur des vis - ETV/ETCW /TXB (CHC M6 avec étanchéité>577)	Empilage cales - TV89 **	Longueur des vis - TV89 (FHC de l'intérieur de la BV)
0	Pas de cale	20	Pas de cale	50
4	4	20	4 (EBH)	50
5	5	25*	5 (EBH)	50
6	6	25*	6 (EBH)	50
7	7	25*	7 (EBH)	50
8	8	25*	4 (EBH)+4 (EEBH)	50
9	4+5	30*	5 (EBH)+4 (EEBH)	50
10	5+5	30*	10 (EBH)	50
11	5+6	30*	6 (EBH)+5 (EEBH)	50
12	6+6	30*	7 (EBH)+5 (EEBH)	50
13	13	30*	7 (EBH)+6 (EEBH)	50
14	7+7	30*	7 (EBH)+7 (EEBH)	50
15	8+7	35*	15 (EBH)	50
16	8+8	35*	10 (EBH)+6 (EEBH)	50
17	13+4	35*	10 (EBH)+7 (EEBH)	50
18	13+5	35*	10 (EBH)+8 (EEBH)	50
19	13+6	40*	15 (EBH)+4 (EEBH)	50
20	15+5	40*	20 (EBH)	50
21	15+6	40*	15 (EBH)+6 (EEBH)	50
22	15+7	40*	15 (EBH)+7 (EEBH)	50
23	15+8	40*	15 (EBH)+8 (EEBH)	50
24	13+6+5	45*	20 (EBH)+4 (EEBH)	50
25	15+5+5	45*	25 (EBH)	50
26	13+13	45*	20 (EBH)+6 (EEBH)	50
27	15+6+6	45*	20 (EBH)+7 (EEBH)	50+D000007 2A*#
28	15+13	45*	20 (EBH)+8 (EEBH)	50+D000007 2A*#

Épaisseur cale butée	Empilage cales - ETV/ETCW/ TXB ***	Longueur des vis - ETV/ETCW /TXB (CHC avec étanchéité>577)	Empilage cales - TV89 **	Longueur des vis pour - TV89 (FHC de l'intérieur de la bv)
29	15+7+7	50*	25 (EBH)+4 (EEBH)	50+D000007 2A*#
30	15+15	50*	25 (EBH)+5 (EEBH)	50+D000007 2A*#
31	15+8+8	50*	25 (EBH)+6 (EEBH)	50+D000007 2A*#
32	13+13+6	50*	25 (EBH)+7 (EEBH)	50+D000007 2A*#
33	15+13+5	50*	25 (EBH)+8 (EEBH)	50+D000007 2A*#
34	20+7+7	55*	20 (EBH)+7+7 (EEBH)	50+D000007 2A*#
35	15+15+5	55*	20 (EBH) + 15 (EEBH)	50+D000007 2A*#
36	15+15+6	55*	10 (EBH)+13+13 (EEBH)	50+D000007 2A*#
37	15+15+7	55*	15 (EBH)+15+7 (EEBH)	50+D000007 2A*#
38	15+15+8	55*	15 (EBH)+15+8 (EEBH)	50+D000007 2A*#
39	15+15+5+4	60*	20 (EBH)+15+4 (EEBH)	50+D000007 2A*#
40	15+15+5+5	60*	20 (EBH)+20 (EEBH)	50+D000007 2A*#
41	15+13+13	60*	15 (EBH)+13+13 (EEBH)	50+D000007 2A*#

**\*#** : Agrandir les 3 perçages de 7mm (Cf. points vert schéma page 1) à 9,4 mm du corps de butée ainsi que ceux des cales d'empilage (cote mini cumulée butée+cales=24mm) pour associer au montage les 3 écrous spéciaux extra longs (D0000072A)

**\*** : Vis CHC M6 partiellement filetée classe 12,9 obligatoire pour ces longueurs de montage

**\*\*** : Pour les TV89 seulement, la première cale montée coté boîte doit être une cale de référence EBH suivie ou non de cales de référence EEBH (suivant cote voulue).

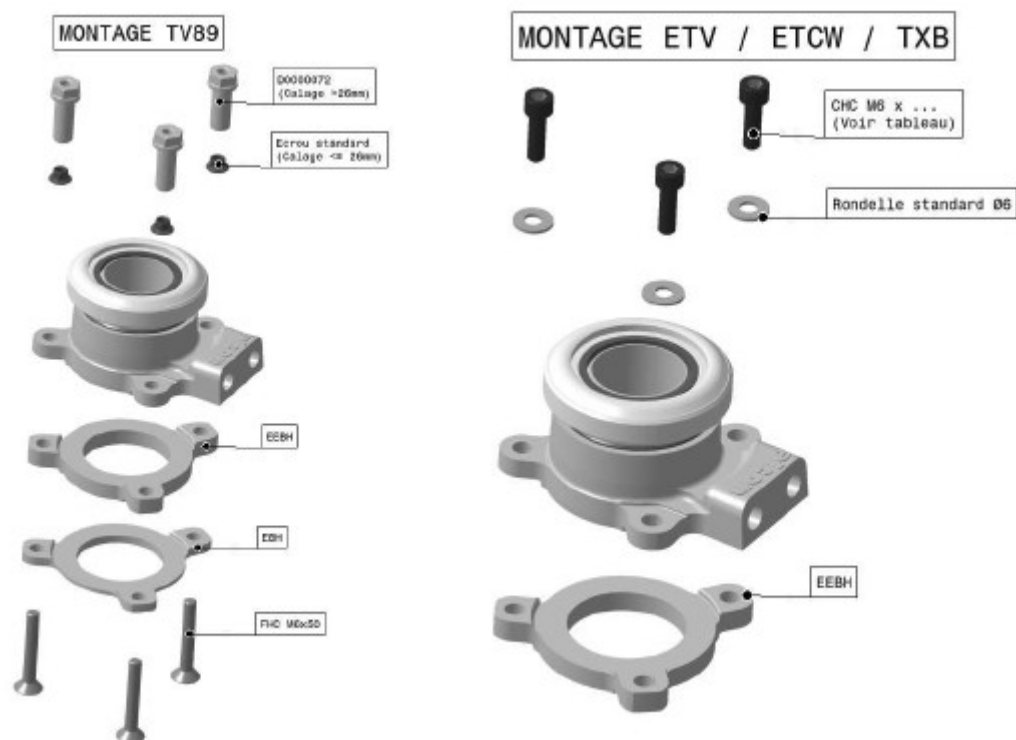
*Pour tout autres modèles (ETV/ETCW/TXB)*

*seul le montage des EEBH sont possibles empilées ou non.*

**\*\*\*** : Il existe pour les TXB une entretoise spéciale pour certains types de montage de longueur fixe 81mm (EBTXB89001) avec ajout possible de cales( voir gamme sur tableau suivant)

## Gamme de cales référencées 3MO Performance

EBH	référence	EEBH	référence
4	EBH9002-04	4	EEBH9002-4
5	EBH9002-05	5	EEBH9002-5
6	EBH9002-06	6	EEBH9002-6
7	EBH9002-07	7	EEBH9002-7
10	EBH9002-10	8	EEBH9002-8
15	EBH9002-15	13	EEBH9002-13
20	EBH9002-20	15	EEBH9002-15
25	EBH9002-25		



**RETROUVEZ-NOUS SUR [WWW.3MO.COM](http://WWW.3MO.COM)**

3MO Performance  
36, rue de Bruxelles  
ZA Les Bozées  
53000 LAVAL

☎ 02.43.53.29.39

✉ [contact@3mo.com](mailto:contact@3mo.com)